

Rimless hip joint cup.

Patent Number: EP0211169
Publication date: 1987-02-25
Inventor(s): GRISS PETER PROF DR-MED ORTHOP
Applicant(s): SULZER AG (CH)
Requested Patent: ☐ EP0211169, B1
Application Number: EP19860107088 19860524
Priority Number(s): CH19850003065 19850715
IPC Classification: A61F2/34
EC Classification: A61F2/34
Equivalents: ☐ CH666609, DE3666342D

Abstract

1. An edgeless acetabulum having a pin (6) which extends in the insertion direction (13), the same deviating from the axis (5) of symmetry of the acetabulum (2), and which projects from the outside surface, characterised in that two anchoring tabs (8) extend from the periphery of the acetabulum socket (2) in the equatorial plane and are formed with bores (9) whose axes extend parallel to the axis (5) of symmetry of the socket (2), and the external peripheral shape (11) of the tabs (8) also extends at least substantially parallel to the axis (5) of symmetry of the socket (2), so that a clamping fit for primary fixing of the socket arises in the fitted state between the pin (6) and the tabs (8).

Data supplied from the esp@cenet database - I2



EUROPÄISCHE PATENTANMELDUNG


Anmeldenummer: 86107088.6



Int. Cl.⁴: A 61 F 2/34



Anmeldetag: 24.05.86



Priorität: 15.07.85 CH 3065/85


Veröffentlichungstag der Anmeldung:
 25.02.87 Patentblatt 87/9



Benannte Vertragsstaaten:
 AT DE FR GB IT


Anmelder: GEBRÜDER SULZER AKTIENGESELLSCHAFT
 Zürcherstrasse 9
 CH-8401 Winterthur(CH)


Erfinder: Griss, Peter, Prof. Dr.-med. Orthopädische
 Klinik
 Klinikum der Philipps-Universität
 D-3550 Marburg(DE)

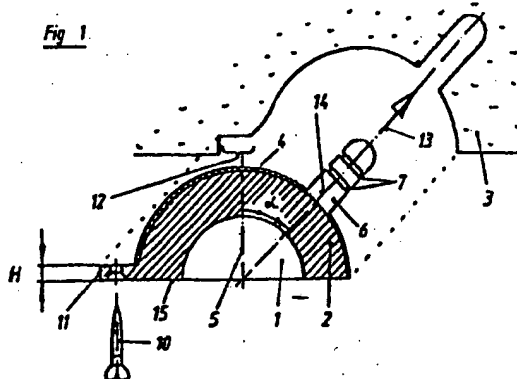

Vertreter: Dipl.-Ing. H. Marsch Dipl.-Ing. K. Spring
 Dipl.-Phys. Dr. W.H. Röhl Patentanwälte
 Rethelstrasse 123
 D-4000 Düsseldorf(DE)


Randlose Hüftgelenkspfanne.


In der Äquatorebene (15) der randlosen Hüftgelenkspfanne, aus deren Aussenfläche ein Zapfen (6) herausragt, dessen Achse (14) in die Einsetzrichtung (13) der Pfanne weist, sind zwei Laschen (8) mit Bohrungen (9) vorgesehen. Die periphere Aussenform (11) der Laschen (8) und die Bohrungen (9), die für die Aufnahme von Verankerungsschrauben (10) vorgesehen sind, verlaufen in Richtung der Symmetrieachse (5) des Pfannenkörpers (2).

Zwischen dem Zapfen (6) und den Laschen (8) entsteht ein Klemmsitz zur Primärfixierung der Pfanne, ohne dass es zu unzulässigen Verformungen des Pfannenkörpers (2) bzw. der Pfannenschale (1) kommt, die zu einem Einklemmen des von der Pfannenschale (1) aufzunehmenden Gelenkkopfes einer nicht dargestellten Femurkopfprothese führen können.

Fig. 1



P. 5971/Wg/IS

Gebrüder Sulzer, Aktiengesellschaft, Winterthur/Schweiz

Randlose Hüftgelenkspfanne

Die Erfindung betrifft eine randlose Hüftgelenkspfanne mit einem in die von der Symmetrieachse der Pfanne abweichende Einsetzrichtung weisenden, aus der äusseren Oberfläche hervorstehenden Zapfen.

- 5 Bei zementfreier Verankerung von Implantaten ist die sogenannte Primärfixation eines der wichtigsten Probleme. Darunter versteht man bekanntlich die Verankerung des Implantates unmittelbar nach dem Einsetzen bis zu einer endgültigen Fixierung durch an- oder einwachsendes Gewebe.
- 10 Für die Primärfixation von Hüftgelenkspfannen wird dabei häufig ein Klemmsitz angewandt, bei dem die Pfanne in den Beckenknochen, beispielsweise mit Hilfe von einem oder mehreren aus ihrer Aussenfläche hervorragenden Zapfen und/oder mit Hilfe von Teilbereichen ihrer Aussenfläche,
- 15 die vorzugsweise nahe dem äquatorialen Rand liegen, eingeklemmt werden (DE-OS 33 41 724 und DE-OS 33 41 723).

Es hat sich nun gezeigt, dass - besonders bei Konstruktionen, bei denen die Klemmung mindestens teilweise unmittelbar über dem Pfannenkörper erfolgt - Deformationen der eigentlichen Pfannenschale auftreten, die zu einem Einklemmen des Gelenkkopfes der zugehörigen Femurkopfprothese führen können.

Aufgabe der Erfindung ist es, in Hüftgelenkspfanne für

eine zementfreie Verankerung zu schaffen, bei der Verformungen der eigentlichen Pfannenschale möglichst vermieden werden, obwohl die Primärfixation über einen Klemmsitz erfolgt. Diese Aufgabe wird mit der Erfindung
5 dadurch gelöst, dass aus dem Umfang des Pfannenkörpers in der Aequatorebene zwei Verankerungslaschen mit Bohrungen hervorragen, deren Achsen parallel zur Symmetrieachse des Pfannenkörpers verlaufen, und dass ferner die periphere Aussenform der Laschen ebenfalls mindestens parallel zur
10 Symmetrieachse des Pfannenkörpers verläuft; es ist jedoch auch möglich, dass die periphere Aussenform der Laschen mit der Symmetrieachse des Pfannenkörpers eine zum Pfannenscheitel offenen spitzen Winkel bildet.

Die bei einem Klemmsitz auftretenden Deformationen am
15 Pfannenkörper treten bei der neuen Pfanne weitgehend in und an den Laschen auf, so dass vor allem die Randbereiche des Pfannenkörpers, wenn überhaupt, nur geringfügig verzerrt werden. Die Primärfixation durch den Klemmsitz wird durch Schrauben, mit denen die Laschen im Knochen verschraubt
20 werden, zusätzlich verstärkt, wobei diese Schrauben gleichzeitig die Laschen fixieren und eine Deformation entgegenwirken.

Für eine Optimierung der Schraubverbindung mit dem Knochen hat es sich als zweckmässig herausgestellt, wenn die
25 Bohrungen zur Aequatorebene hin zu Hohlkugelflächen und etwa von der Mitte der Laschenhöhe ab gegen den Knochen hin zu einem Konus erweitert sind, da dadurch in gewissem Umfang die Einschraubrichtung für die Knochenschrauben verändert werden kann.

30 Für die Wirksamkeit des Klemmsitzes ist es vorteilhaft,

wenn die Laschenhöhe von dem Winkel α abhängt, den die Zapfenachse mit der Symmetrieachse des Pfannenkörpers bildet, wobei die Laschenhöhe bei grossen Winkeln α relativ klein ist und umgekehrt; denn je grösser der Winkel α ist, der ja die Einsetzrichtung der Pfanne relativ zu der durch den Scheitelpunkt verlaufenden Symmetrieachse bestimmt, umso geringer ist - gleiche Kräfte vorausgesetzt - die eine Deformation der Laschen hervorrufende Kraftkomponente in Richtung dieser Symmetrieachse, umso geringer muss also der Verformungswiderstand der Laschen in dieser Richtung sein.

Soll die neue Pfanne gleichzeitig für das linke und das rechte Hüftgelenk eingesetzt werden, so ist es vorteilhaft, wenn die Laschen symmetrisch zu einer die Zapfenachse enthaltenden Mittelebene des Pfannenkörpers angeordnet sind, wobei der Winkel zwischen der Mittelebene und der Lasche am zweckmässigsten $\pi/3$ beträgt.

An- und Einwachsen von Gewebe an bzw. in die künstliche Hüftgelenkspfanne kann gefördert werden, wenn deren Aussenfläche, d.h. ihre Kontaktfläche zum Knochen, mit einem - vorzugsweise mehrlagigen - Metallnetz belegt ist. Wird die neue Pfanne aus Kunststoff gefertigt, so haben die Metallnetze den zusätzlichen Vorteil, dass sie eine Barriere zwischen Kunststoff und Knochen bzw. Körperflüssigkeit bilden, durch die der Kunststoff langfristig zersetzt werden kann.

Im folgenden wird die Erfindung anhand eines Ausführungsbeispiels im Zusammenhang mit der Zeichnung näher erläutert.

Fig. 1 ist ein Schnitt I-I von Fig. 2 durch die neue Hüftgelenkspfanne;

Fig. 2 gibt eine Aufsicht auf den Pfannenkörper
in Richtung seiner Symmetrieachse wieder;
Fig. 3 stellt vergrößert den Schnitt III-III von
Fig. 2 dar.

- 5 Die den nicht dargestellten Gelenkkopf einer Femurkopf-
prothese aufnehmende Pfannenschale 1 (Fig. 1) der Hüft-
gelenkspfanne ist in bekannter Weise in einen, mindestens
nahezu halbkugelförmigen Pfannenkörper 2 eingearbeitet;
dieser besteht vorzugsweise aus Kunststoff und ist auf
10 seiner Aussenfläche, die die Kontaktfläche zum Knochen-
gewebe darstellt, mit einem - vorzugsweise aus mehr als
zwei Lagen bestehenden - Metallgitter 4 versehen. Dieses
besteht aus einem der als besonders gewebefreundlich
bekannten Metalle, wie Titan, Tantal, Niob, Zirkon oder
15 Legierungen mit diesen Metallen als Basiswerkstoffen.
Das Netz oder Gitter 4 bildet somit eine gewebefreundliche
Oberflächenstruktur, in die im Laufe der Zeit Knochengewebe
einwächst, wodurch der Pfannenkörper fest und knochenement-
frei im Knochen verankert wird.
- 20 Die Befestigung des Gitters 4 auf der Kontaktfläche des
Pfannenkörpers 2, der vorzugsweise aus einer der in der
Implantat-Technik bekannten und vielfach verwendeten
Polyäthylen-Modifikationen hergestellt ist, erfolgt in
einfacher Weise dadurch, dass das Gitter 4 in den durch
25 erhöhte Temperatur erweichten Kunststoff durch erhöhten
Druck eingepresst wird.

In einem Winkel α zu seiner Symmetrieachse 5 steht aus
dem Pfannenkörper 2 ein Verankerungszapfen 6 hervor, der
einer Rillenstruktur 7 für das Einwachsen von Gewebe ver-
30 sehen ist. Die Achse 14 des Zapfens 6 weist dabei in die

Richtung (Pfeil 13), in d r d r Pfannenkörper 2 in das operativ entsprechend vorbereitet Becken 3 eingesetzt wird.

In einem Winkel von 120° zu einer Mittelebene durch die
5 Zapfenachse 14 sind an dem an sich randlosen Pfannenkörper 2 zwei Laschen 8 vorgesehen, die eine Bohrung 9 aufweisen; die Bohrungen 9 sind Äquatorseitig halbkugelförmig und knochenseitig trichterförmig oder konisch erweitert, wie besonders aus Fig. 3 zu erkennen ist. Diese Erweiterungen
10 haben die Aufgabe, in gewissen Umfang die Richtung der Verankerungsschrauben 10 (Fig. 1) zu variieren, deren Köpfe deshalb an die Äquatorseitige Hohlkugelform der Bohrungen 9 angepasst sind.

Die periphere Aussenform 11 der Laschen 8 ist erfindungs-
15 gemäss mindestens parallel zur Achse 5, d.h. sie kann unter Umständen auch in Richtung auf den Äquator 15 zur Achse 5 - aber nicht in die entgegengesetzte Richtung - leicht geneigt sein.

In Verbindung mit einer entsprechenden Ausfräsung 12 des
20 Knochens 3 (Fig. 1) bewirkt die von der Einsetzrichtung abweichende periphere Aussenform 11, dass zwischen dem Zapfen 6 und den Laschen 8 ein Klemmsitz für eine Primärverankerung entsteht, ohne dass der Pfannenkörper 2 unzulässig verformt wird.

25 Zwischen der Höhe H, der Laschen 8 und dem Winkel \angle besteht dabei eine Abhängigkeit, die, wie bereits erwähnt, durch die Notwendigkeit einer gewissen Steife der Lasche 8 gegen ein Verbiegen durch in Richtung der Achse 5 wirkende Kräfte bedingt ist; da die Kraftkomponente in der genannten Achs-
30 richtung umso grösser ist je kleiner der Winkel \angle für die

Einsetzrichtung ist, ist die Höhe H umso grösser je kleiner α ist und umgekehrt.

Patentansprüche

1. Randlose Hüftgelenkspfanne mit einem in die von der Symmetrieachse der Pfanne abweichende Einsetzrichtung weisenden, aus der äusseren Oberfläche hervorstehenden Zapfen, dadurch gekennzeichnet, dass aus dem Umfang des Pfannenkörpers (2) in der Äquatorebene zwei Verankerungs-
5 Laschen (8) mit Bohrungen (9) hervorragen, deren Achsen parallel zur Symmetrieachse (5) des Pfannenkörpers (2) verlaufen, und dass ferner die periphere Aussenform (11) der Laschen (8) ebenfalls mindestens parallel zur Symmetrie-
10 achse (5) des Pfannenkörpers (2) verläuft.
2. Hüftgelenkspfanne nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Laschenhöhe (H) von dem Winkel α abhängt, den die Zapfenachse (14) mit der Symmetrieachse (5) des Pfannen-
körpers (2) bildet, wobei die Laschenhöhe (H) bei grossen
15 Winkeln α relativ klein ist und umgekehrt.
3. Hüftgelenkspfanne nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Laschen (8) symmetrisch zu einer die Zapfen-
achse (14) enthaltenden Mittelebene des Pfannenkörpers (2) angeordnet sind.
4. Hüftgelenkspfanne nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet,
10 dass der Winkel zwischen der Mittelebene und den Laschen (8) $\pi/3$ beträgt.
5. Hüftgelenkspfanne nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Bohrungen (9) zur Äquatorebene hin zu Hohlkugel-
flächen und etwa von der Mitte der Laschenhöhe (H) ab gegen
5 den Knochen hin zu einem Konus erweitert sind.
6. Hüftgelenkspfanne nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Aussenfläche des Pfannenkörpers (2) mit einem Metall-
netz (4) belegt ist.

Fig. 3 is a schematic diagram of a spherical object, possibly a lens or a component of a device. The sphere is labeled with the number 2. A horizontal dashed line passes through the center of the sphere. On the right side of the sphere, there is a cylindrical protrusion labeled 6. On the left side, there is a shaded, textured region labeled 4. Two small circular features, each containing a gear-like symbol, are labeled 8 and 9. Arrows labeled I and III indicate directions or fields of view. The label 'Fig. 3' is at the bottom right.



Europäisches
Patentamt

EUROPÄISCHER RECHERCHENBERICHT

0211169

Nummer der Anmeldung

EP 86 10 7088

EINSCHLÄGIGE DOKUMENTE			
Kategorie	Kennzeichnung des Dokuments mit Angabe, soweit erforderlich, der maßgeblichen Teile	Betrifft Anspruch	KLASSIFIKATION DER ANMELDUNG (Int. Cl. 4)
Y	DE-A-3 228 113 (SCHÜTT UND GRUNDEI) * Abbildungen; Seite 5, Zeile 6 - Seite 6, Zeile 21 * ---	1-4,6	A 61 F 2/34
Y	FR-A-2 478 462 (JUDET) * Abbildungen 7,8; Seite 6, Zeilen 19-24 * ---	1-4,6	
A	DE-A-2 318 459 (FELDMÜHLE) * Abbildung 1 * ---	5	
A	DE-A-3 406 357 (SULZER) ---		
A	US-A-3 740 769 (HABOUSH) -----		
			RECHERCHIERTE SACHGEBIETE (Int. Cl. 4)
			A 61 F
Der vorliegende Recherchenbericht wurde für alle Patentansprüche erstellt.			
Recherchenort DEN HAAG		Abschlußdatum der Recherche 24.10.1986	
		Prüfer STEENBAKKER J.	
KATEGORIE DER GENANNTEN DOKUMENTE			
X : von besonderer Bedeutung allein betrachtet		E : älteres Patentdokument, das jedoch erst am oder nach dem Anmeldedatum veröffentlicht worden ist	
Y : von besonderer Bedeutung in Verbindung mit einer anderen Veröffentlichung derselben Kategorie		D : in der Anmeldung angeführtes Dokument	
A : technologischer Hintergrund		L : aus andern Gründen angeführtes Dokument	
O : nichtschriftliche Offenbarung			
P : Zwischenliteratur			
T : der Erfindung zugrunde liegende Theorien oder Grundsätze		& : Mitglied der gleichen Patentfamilie, übereinstimmendes Dokument	

19



Eur päisches Patentamt
European Patent Office
Office européen des brevets

11

Veröffentlichungsnummer: **0 211 169**
B1

12

EUROPÄISCHE PATENTSCHRIFT

45

Veröffentlichungstag der Patentschrift:
18.10.89

51

Int. Cl.⁴: **A 61 F 2/34**

21

Anmeldenummer: **86107088.6**

22

Anmeldetag: **24.05.86**

54

Randlose Hüftgelenksplanne.

30

Priorität: **15.07.85 CH 3065/85**

43

Veröffentlichungstag der Anmeldung:
25.02.87 Patentblatt 87/9

45

Bekanntmachung des Hinweises auf die Patenterteilung:
18.10.89 Patentblatt 89/42

84

Benannte Vertragsstaaten:
AT DE FR GB IT

56

Entgegenhaltungen:
DE-A- 2 318 459
DE-A- 3 228 113
DE-A- 3 406 357
FR-A- 2 478 462
US-A- 3 740 769

73

Patentinhaber: **GEBRÜDER SULZER**
AKTIENGESELLSCHAFT, Zürcherstrasse 9,
CH-8401 Winterthur (CH)

72

Erfinder: **Griss, Peter, Prof. Dr.-med. Orthopädische**
Klinik, Klinikum der Philipps-Universität,
D-3550 Marburg (DE)

74

Vertreter: **Dipl.-Ing. H. Marsch Dipl.-Ing. K. Sparing**
Dipl.-Phys.Dr. W.H. Röhl Patentanwälte,
Rethelstrasse 123, D-4000 Düsseldorf 1 (DE)

EP 0 211 169 B1

Anmerkung: Innerhalb von neun Monaten nach der Bekanntmachung des Hinweises auf die Erteilung des europäischen Patents im Europäischen Patentblatt kann jedermann beim Europäischen Patentamt gegen das erteilte europäische Patent Einspruch einlegen. Der Einspruch ist schriftlich einzureichen und zu begründen. Er gilt erst als eingelegt, wenn die Einspruchsgebühr entrichtet worden ist (Art. 99(1) Europäisches Patentübereinkommen).

Beschreibung

Die Erfindung betrifft eine randlose Hüftgelenkspfanne mit in der von der Symmetrieachse der Pfanne abweichende Einsetzrichtung weisenden, aus der äusseren Oberfläche hervorstehenden Zapfen.

Bei zementfreier Verankerung von Implantaten ist die sogenannte Primärfixation eines der wichtigsten Probleme. Darunter versteht man bekanntlich die Verankerung des Implantates unmittelbar nach dem Einsetzen bis zu einer endgültigen Fixierung durch an- oder einwachsendes Gewebe. Für die Primärfixation von Hüftgelenkspfannen wird dabei häufig ein Klemmsitz angewandt, bei dem die Pfanne in den Beckenknochen, beispielsweise mit Hilfe von einem oder mehreren aus ihrer Aussenfläche hervorragenden Zapfen und/oder mit Hilfe von Teilbereichen ihrer Aussenfläche, die vorzugsweise nahe dem äquatorialen Rand liegen, eingeklemmt werden (DE-A-3 341 724 und DE-A-3 341 723).

Es hat sich nun gezeigt, dass — besonders bei Konstruktionen, bei denen die Klemmung mindestens teilweise unmittelbar über dem Pfannenkörper erfolgt — Deformationen der eigentlichen Pfannenschale auftreten, die zu einem Einklemmen des Gelenkkopfes der zugehörigen Femurkopfprothese führen können.

Aufgabe der Erfindung ist es, eine Hüftgelenkspfanne für eine zementfreie Verankerung zu schaffen, bei der Verformungen der eigentlichen Pfannenschale möglichst vermieden werden, obwohl die Primärfixation über einen Klemmsitz erfolgt. Diese Aufgabe wird mit der Erfindung dadurch gelöst, dass aus dem Umfang des Pfannenkörpers in der Äquatorebene zwei Verankerungslaschen mit Bohrungen hervorstehen, deren Achsen parallel zur Symmetrieachse des Pfannenkörpers verlaufen, und dass ferner die periphere Aussenform der Laschen ebenfalls mindestens nahezu parallel zur Symmetrieachse des Pfannenkörpers verläuft, so dass im eingebauten Zustand zwischen dem Zapfen und den Laschen ein Klemmsitz zur Primärfixierung der Pfanne entsteht; es ist jedoch auch möglich, dass die periphere Aussenform der Laschen mit der Symmetrieachse des Pfannenkörpers eine zum Pfannenscheitel offenen spitzen Winkel bildet.

Die bei einem Klemmsitz auftretenden Deformationen am Pfannenkörper treten bei der neuen Pfanne weitgehend in und an den Laschen auf, so dass vor allem die Randbereiche des Pfannenkörpers, wenn überhaupt, nur geringfügig verzerrt werden. Die Primärfixation durch den Klemmsitz wird durch Schrauben, mit denen die Laschen im Knochen verschraubt werden, zusätzlich verstärkt, wobei diese Schrauben gleichzeitig die Laschen fixieren und einer Deformation entgegenwirken.

Für eine Optimierung der Schraubverbindung mit dem Knochen hat es sich als zweckmässig herausgestellt, wenn die Bohrungen zur Äquatorebene hin zu Hohlkugelflächen und etwa von der Mitte der Laschenhöhe ab gegen den Knochen hin zu einem Konus erweitert sind, da dadurch in gewissem Umfang die Einschraubrichtung für die Knochenschrauben verändert werden kann.

Für die Wirksamkeit des Klemmsitzes ist es vorteilhaft, wenn die Laschenhöhe von dem Winkel α abhängt, den die Zapfenachse mit der Symmetrieachse des Pfannenkörpers bildet, wobei die Laschenhöhe bei grossen Winkeln α relativ klein ist und umgekehrt; denn je grösser der Winkel α ist, der ja die Einsetzrichtung der Pfanne relativ zu der durch den Scheitelpunkt verlaufenden Symmetrieachse bestimmt, umso geringer ist — gleiche Kräfte vorausgesetzt — die eine Deformation der Laschen hervorrufoende Kraftkomponente in Richtung dieser Symmetrieachse, umso geringer muss also der Verformungswiderstand der Laschen in dieser Richtung sein.

Soll die neue Pfanne gleichzeitig für das linke und das rechte Hüftgelenk eingesetzt werden, so ist es vorteilhaft, wenn die Laschen symmetrisch zu einer die Zapfenachse enthaltenden Mittelebene des Pfannenkörpers angeordnet sind, wobei der Winkel zwischen der Mittelebene und der Lasche am zweckmässigsten $\pi/3$ beträgt.

An- und Einwachsen von Gewebe an bzw. in die künstliche Hüftgelenkspfanne kann gefördert werden, wenn deren Aussenfläche, d.h. ihre Kontaktfläche zum Knochen, mit einem — vorzugsweise mehrlagigen — Metallnetz belegt ist. Wird die neue Pfanne aus Kunststoff gefertigt, so haben die Metallnetze den zusätzlichen Vorteil, dass sie eine Barriere zwischen Kunststoff und Knochen bzw. Körperflüssigkeit bilden, durch die der Kunststoff langfristig zerstört werden kann.

Im folgenden wird die Erfindung anhand eines Ausführungsbeispiels im Zusammenhang mit der Zeichnung näher erläutert.

Fig. 1 ist ein Schnitt I-I von Fig. 2 durch die neue Hüftgelenkspfanne;

Fig. 2 gibt eine Aufsicht auf den Pfannenkörper in Richtung seiner Symmetrieachse wieder;

Fig. 3 stellt vergrössert den Schnitt III-III von Fig. 2 dar.

Die den nicht dargestellten Gelenkkopf einer Femurkopfprothese aufnehmende Pfannenschale 1 (Fig. 1) der Hüftgelenkspfanne ist in bekannter Weise in einen, mindestens nahezu halbkugelförmigen Pfannenkörper 2 eingearbeitet; dieser besteht vorzugsweise aus Kunststoff und ist auf seiner Aussenfläche, die die Kontaktfläche zum Knochengewebe darstellt, mit einem — vorzugsweise aus mehr als zwei Lagen bestehenden — Metallgitter 4 versehen. Dieses besteht aus einem der als besonders gewebefreundlich bekannten Metalle, wie Titan, Tantal, Niob, Zirkon oder Legierungen mit diesen Metallen als Basiswerkstoffen. Das Netz oder Gitter 4 bildet somit eine gewebefreundliche Oberflächenstruktur, in die im Laufe der Zeit Knochengewebe einwächst, wodurch der Pfannenkörper fest und knochen-zementfrei im Knochen verankert wird.

Die Befestigung des Gitters 4 auf der Kontaktfläche des Pfannenkörpers 2, der vorzugsweise aus einer der in der Implantat-Technik bekannten und vielfach verwendeten Polyäthylen-Modifikationen hergestellt ist, erfolgt in einfacher Weise dadurch, dass das Gitter 4 in den durch erhöhte Temperatur erweichten Kunststoff durch erhöhten Druck eingepresst wird.

In einem Winkel α zu seiner Symmetrieachse 5

steht aus dem Pfannenkörper 2 ein Verankerungszapfen 6 hervor, der mit einer Rillenstruktur 7 für das Einwachsen von Gewebe versehen ist. Die Achse 14 des Zapfens 6 weist dabei in die Richtung (Pfeil 13), in der der Pfannenkörper 2 in das operativ entsprechend vorbereitete Becken 3 eingesetzt wird.

In einem Winkel von 120° zu einer Mittelebene durch die Zapfenachse 14 sind an dem an sich randlosen Pfannenkörper 2 zwei Laschen 8 vorgesehen, die eine Bohrung 9 aufweisen; die Bohrungen 9 sind äquatorseitig halbkubelförmig und knochenständig trichterförmig oder konisch erweitert, wie besonders aus Fig. 3 zu erkennen ist. Diese Erweiterungen haben die Aufgabe, in gewissem Umfang die Richtung der Verankerungsschrauben 10 (Fig. 1) zu variieren, deren Köpfe deshalb an die äquatorseitige Hohlkugelform der Bohrungen 9 angepasst sind.

Die periphere Aussenform 11 der Laschen 8 ist erfindungsgemäss mindestens nahezu parallel zur Achse 5, d.h. sie kann unter Umständen auch in Richtung auf den Äquator 15 zur Achse 5 — aber nicht in die entgegengesetzte Richtung — leicht geneigt sein.

In Verbindung mit einer entsprechenden Ausfräsung 12 des Knochens 3 (Fig. 1) bewirkt die von der Einsetzrichtung abweichende periphere Aussenform 11, dass zwischen dem Zapfen 6 und den Laschen 8 ein Klemmsitz für eine Primärverankerung entsteht, ohne dass der Pfannenkörper 2 unzulässig verformt wird.

Zwischen der Höhe H, der Laschen 8 und dem Winkel α besteht dabei eine Abhängigkeit, die, wie bereits erwähnt, durch die Notwendigkeit einer gewissen Steife der Lasche 8 gegen ein Verbiegen durch in Richtung der Achse 5 wirkende Kräfte bedingt ist; da die Kraftkomponente in der genannten Achsrichtung umso grösser ist je kleiner der Winkel α für die Einsetzrichtung ist, ist die Höhe H umso grösser je kleiner α ist und umgekehrt.

Patentansprüche

1. Randlose Hüftgelenkspfanne mit einem in die von der Symmetrieachse (5) der Pfanne (2) abweichende Einsetzrichtung (13) weisenden, aus der äusseren Oberfläche hervorstehenden Zapfen (6), dadurch gekennzeichnet, dass aus dem Umfang des Pfannenkörpers (2) in der Äquatorebene zwei Verankerungslaschen (8) mit Bohrungen (9) hervorragen, deren Achsen parallel zur Symmetrieachse (5) des Pfannenkörpers (2) verlaufen, und dass ferner die periphere Aussenform (11) der Laschen (8) ebenfalls mindestens nahezu parallel zur Symmetrieachse (5) des Pfannenkörpers (2) verläuft, so dass im eingebauten Zustand zwischen dem Zapfen (6) und den Laschen (8) ein Klemmsitz zur Primärfixierung der Pfanne entsteht.

2. Hüftgelenkspfanne nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Laschenhöhe (H) von dem Winkel α abhängt, den die Zapfenachse (14) mit der Symmetrieachse (5) des Pfannenkörpers (2) bildet, wobei die Laschenhöhe (H) bei grossen Winkel α relativ klein ist und umgekehrt.

3. Hüftgelenkspfanne nach Anspruch 1, dadurch

gekennzeichnet, dass die Laschen (8) symmetrisch zu einer die Zapfenachse (14) enthaltenden Mittelebene des Pfannenkörpers (2) angeordnet sind.

4. Hüftgelenkspfanne nach Anspruch 3, dadurch gekennzeichnet, dass der Winkel zwischen der Mittelebene und den Laschen (8) $\pi/3$ beträgt.

5. Hüftgelenkspfanne nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Bohrungen (9) zur Äquatorebene hin zu Hohlkugelflächen und etwa von der Mitte der Laschenhöhe (H) ab gegen den Knochen hin zu einem Konus erweitert sind.

6. Hüftgelenkspfanne nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, dass die Aussenfläche des Pfannenkörpers (2) mit einem Metallnetz (4) belegt ist.

Claims

1. An edgeless acetabulum having a pin (6) which extends in the insertion direction (13), the same deviating from the axis (5) of symmetry of the acetabulum (2), and which projects from the outside surface, characterised in that two anchoring tabs (8) extend from the periphery of the acetabulum socket (2) in the equatorial plane and are formed with bores (9) whose axes extend parallel to the axis (5) of symmetry of the socket (2), and the external peripheral shape (11) of the tabs (8) also extends at least substantially parallel to the axis (5) of symmetry of the socket (2), so that a clamping fit for primary fixing of the socket arises in the fitted state between the pin (6) and the tabs (8).

2. An acetabulum according to claim 1, characterised in that the tab height (H) depends on the angle α which the pin axis (14) forms with the axis (5) of symmetry of the socket (2), the tab height (H) being relatively small for large angles α and vice versa.

3. An acetabulum according to claim 1, characterised in that the tabs (8) are disposed symmetrically of a centre-plane of the socket (2), such plane containing the pin axis (14).

4. An acetabulum according to claim 3, characterised in that the angle between the centre-plane and the tabs (8) is $\pi/3$.

5. An acetabulum according to claim 1, characterised in that the bores widen towards the equatorial plane into hollow spherical surfaces and away from the centre of tab height (H) towards the bone into a cone.

6. An acetabulum according to claim 1, characterised in that the outside surface of the socket (2) is covered by a metal mesh (4).

Revendications

1. Calotte d'articulation coxofémorale, dépourvue de rebord et présentant un tenon (6) qui dépasse au-delà de la surface extérieure et est orienté dans la direction d'insertion (13) déviant de l'axe de symétrie (5) de la calotte (2), caractérisée par le fait que deux pattes d'ancrage (8), saillant dans le plan équatorial à partir du pourtour du corps (2) de la calotte, comportent des perçages (9) dont les axes s'étendent parallèlement à l'axe de symétrie (5) du corps

d cal tt (2); et par le fait que, en outre, la configuration extérieure périphérique (11) des pattes (8) s'étend, elle aussi, au moins à peu près parallèlement à l'axe de symétrie (5) du corps de calotte (2), ce qui confère en condition incorporée, entre le tenon (6) et les pattes (8), une assise par coincement en vue de la fixation primaire de la calotte.

2. Calotte d'articulation coxofémorale selon la revendication 1, caractérisée par le fait que la hauteur (H) des pattes dépend de l'angle α que l'axe (14) du tenon forme avec l'axe de symétrie (5) du corps de calotte (2), la hauteur (H) des pattes étant relativement petite en présence de grands angles α , et inversement.

3. Calotte d'articulation coxofémorale selon la revendication 1, caractérisée par le fait que les pattes (8) sont agencées symétriquement par rapport à un

plan médian du corps de calotte (2), par lequel passe l'axe (14) du tenon.

4. Calotte d'articulation coxofémorale selon la revendication 3, caractérisée par le fait que l'angle compris entre le plan médian et les pattes (8) mesure $\pi/3$.

5. Calotte d'articulation coxofémorale selon la revendication 1, caractérisée par le fait que les perçages (9) sont évasés vers le plan équatorial, pour former des surfaces sphériques creuses, puis en direction de l'os, sensiblement à partir du centre de la hauteur (H) des pattes, pour former un cône.

6. Calotte d'articulation coxofémorale selon la revendication 1, caractérisée par le fait que la surface extérieure du corps de calotte (2) est revêtue d'une treillis métallique (4).

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

4

Fig. 1

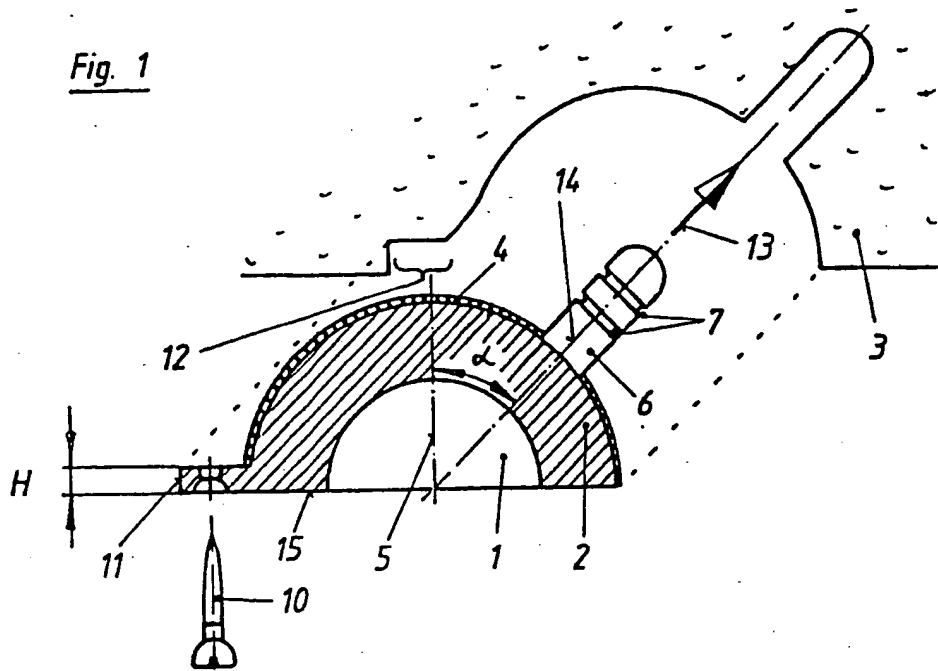


Fig. 2

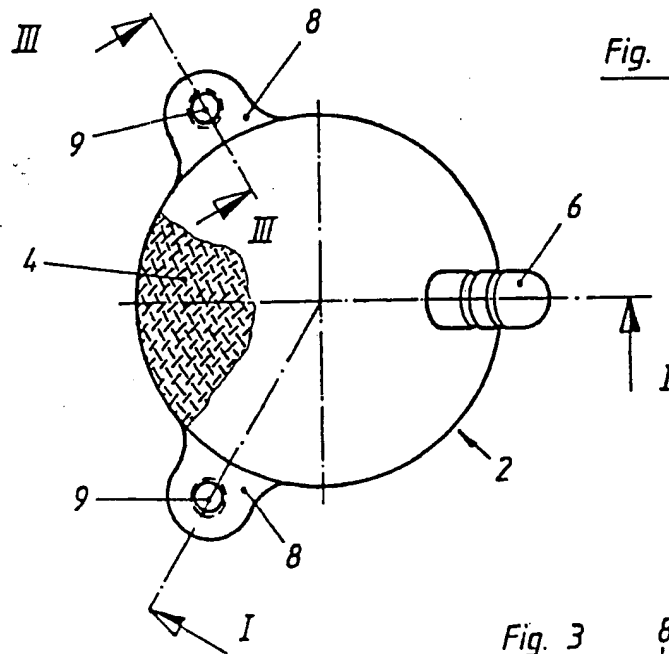


Fig. 3

